

Fluss	Datensatz	Menge	Einheit	Weiterführende Informationen
Rohmaterialeinsatz				
(Kurz-)Glasfasern	DE: Glasfaser Sphera	8,2	g	Anteil von 13 Gew.-% an Phenolharz-Formmassen.
Phenolharz	DE: Phenolharz Sphera	20,4	g	Anteil von 32 Gew.-% an Phenolharz-Formmassen.
Mineralischer Füllstoff	EU-28: Kaolin Grobfüller IMA-Europe/ELCD	29,8	g	Anteil von 47 Gew.-% an Phenolharz-Formmassen.
Energieeinsatz für Compoundierung	DE: Strommix Sphera	62,5	Wh	
Energieeinsatz für mechanische Zerkleinerung Angussverluste sowie Anfahr- und Ausschussbauteile (Rezyklatmaterial)	DE: Strommix Sphera	1,9	Wh	Eigens erhoben am Fraunhofer ICT.
Einsatz Rezyklatmaterial	-	5,2	g	Anteil von 8 Gew.-% an Schussgewicht.
Produktion				
<i>Siehe Status quo</i>				
Transport und Nutzung				
<i>Siehe Status quo</i>				
End-of-Life				
Thermische Verwertung Phenol-Harzsystem	EU-28: Verbrennung der Kunststofffraktion (nicht spezifiziert) in MVA ELCD/CEWEP <t-agg>	19,3	g	
Thermische Verwertung anorganische Bestandteile (Glas und mineralischer Füllstoff)	EU-28: Verbrennung von Glas/Inertstoffen in MVA ELCD/CEWEP <t-agg>	35,8	g	Die anorganischen Bestandteile Glas und mineralischer Füllstoff verbleiben als Feststoffe in der Schlacke. Gutschriften für die stoffliche Verwertung (bspw. als Baustoffersatz im Tiefbau) werden nicht vergeben.
Gutschrift				
Rückgewinnung elektrische Energie Phenol-Harzsystem	EU-28: Strommix Sphera	-19,4	Wh	
Rückgewinnung Prozessdampf Phenol-Harzsystem	EU-28: Prozessdampf aus Erdgas 85 % Sphera	-62,8	Wh	

Sachbilanz der LCA-Studie gemäß Neuentwicklung (8 Gew.-% Rezyklat)